

LAMPARA II

LAMPARA II è l'ideale sostituto delle vecchie lampade nelle "campane" industriali, laddove l'efficienza della lampada sia prioritaria, insieme al risparmio. Caratteristiche: ottima efficienza energetica (il flusso di oltre 165Lm/Watt, viene convogliato interamente verso il basso); schermo con lenti direzionali intercambiabili per ottiche da 60° a 90° e 120°; lunga durata (grazie al dissipatore in lega di magnesio); comfort visivo (ottica direzionale simmetrica diffondente); facilità e sicurezza di installazione (attacco E40, cavo di sicurezza in acciaio). Adatta per illuminazione di aree industriali, commerciali, grandi aree di stockaggio, aree di sosta.



Modello	Potenza	Efficienza	Peso	CCT °K	Ottiche	Dim. mm
Lampara II 060	60 Watt	10000 Lm	2,3 Kg	4/5/6000 K	60/90/120°	200x260
Lampara II 100	100 Watt	16800 Lm	2,4 Kg	4/5/6000 K	60/90/120°	200x260
Lampara II 150	150 Watt	25000 Lm	3,7 Kg	4/5/6000 K	60/90/120°	260x255

